

## Применение

Фекальные установки compli 100, compli 500 и compli 1000 с насосами с режущей системой MultiCut используются для отвода сточных вод из специальных помещений, таких, например, как мобильные санитарные сооружения, туалеты в производственных цехах или плавучие жилые дома.

Режущая система MultiCut гарантирует максимальную безопасность эксплуатации и выдающиеся характеристики подачи. Она облегчает проход стоков по напорным трубам малых размеров на большие расстояния к самотечной канализационной системе. Расположенная снаружи режущая система MultiCut объединяет в себе максимальную эксплуатационную надежность и отличные характеристики водоотведения.

Герметичность установки позволяет применять ее в помещениях с опасностью затопления. Блок управления должен быть установлен в надежно защищенном от затопления и хорошо проветриваемом помещении. Резервуар из высококачественного полиэтилена (PE) имеет удобные для доступа отводы, расположенное сверху отверстие для выполнения трубки и заживной фланец для крепления приточного трубопровода. Высота ввода может изменяться в зависимости от модели установки и подводящего трубопровода:

### compli 100

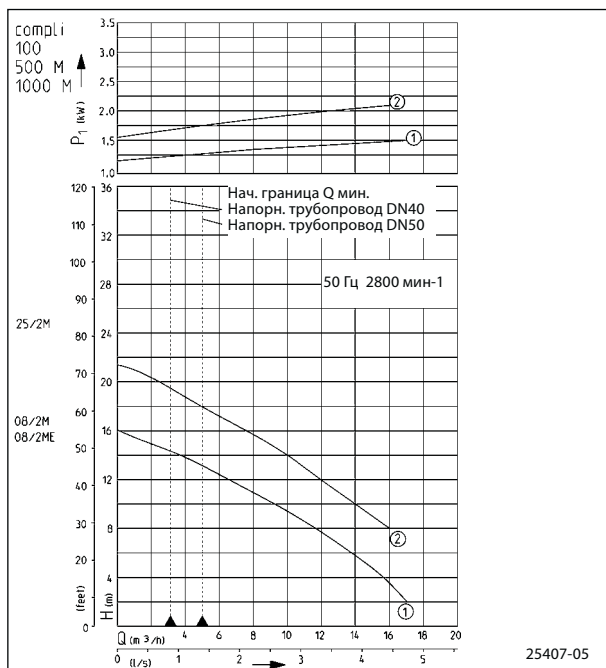
- DN 50: 150, 250 мм
- DN 100: 180, 250 мм

### compli 500 и 1000

- DN 150/DN 50: 180, 275 и 315 мм
- DN 100: 180-340 мм.

Для подключения подводящего трубопровода DN 100 к моделям compli 500 и 1000 прилагается переходная труба DN 150/DN 100 системы KG. Вертикальный подводной патрубков располагается на верхней стороне резервуара для подводящего трубопровода DN 150 или DN 100. При неиспользовании нижнего подвода его необходимо закрыть с помощью заглушки DN 150 (аксессуары). Сдвоенные установки compli 1000 имеют два насоса на резервуаре, которые включаются. В случае работы при пиковой нагрузке оба насоса откачивают одновременно.

## Производительность



Возможны изменения конструкции без предупреждения.

Минимальная скорость потока в напорном трубопроводе должна составлять 0,7 м/с. Это значение отмечено на диаграмме Q-N в качестве начальной границы.



- Готова к подсоединению
- Пригодна в условиях затопления
- Подводной зажимной фланец
- Разнообразные возможности подключения
- Малый диаметр напорного трубопровода
- Большая высота напора
- Полиэтиленовый резервуар
- Режущая система MultiCut



## Фекальные насосные установки

Тип	Емкость резервуара, л	Высота подвода, мм	Проход	Подводной зажимной фланец	Напорный патрубок	Наружный Ø напорной трубы	Вентиляция	Вес прим.	№ арт.
compli 108/2 ME	38	180/250	7 мм	DN 100	DN 50	63 мм	DN 70	41,0 кг	JP 09347
compli 108/2 M	38	180/250	7 мм	DN 100	DN 50	63 мм	DN 70	35,5 кг	JP 09346
compli 125/2 M	38	180/250	7 мм	DN 100	DN 50	63 мм	DN 70	46,5 кг	JP 09877
compli 508/2 ME	115	перемен.	7 мм	DN 150	DN 40	50 мм	DN 70	60,0 кг	JP 43128
compli 508/2 M	115	перемен.	7 мм	DN 150	DN 40	50 мм	DN 70	60,0 кг	JP 43129
compli 525/2 M	115	перемен.	7 мм	DN 150	DN 40	50 мм	DN 70	65,0 кг	JP 43130
compli 1008/2 ME	115	перемен.	7 мм	DN 150	DN 40	50 мм	DN 70	115,0 кг	JP 43131
compli 1008/2 M	115	перемен.	7 мм	DN 150	DN 40	50 мм	DN 70	115,0 кг	JP 43132
compli 1025/2 M	115	перемен.	7 мм	DN 150	DN 40	50 мм	DN 70	125,0 кг	JP 43133

## Производительности

Тип	Высота напора Н [м]	2	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	34
compli ...08/2 M E	Объемная подача Q [м³/час]	17	16	14	12	9	7	4										
compli ...08/2 M		17	16	14	12	9	7	4										
compli ...25/2 M					16	14	12	10	8	5	3							

## Электрические параметры

Тип compli	Сеть	Напряжение Вольт	Мощность двигателя кВт		Ток А	Проводка (4 м) устройства правления резервуаром	Проводка (1,5 м) щтекера устройства управления	Штекер
			P1	P2				
compli ..08/2 ME	Переменный ток	1/N/PE~230	1,70	1,14	7,5	H 07 RN-F-6 G 1,5	H 05 VV-F-3 G 1,5	Защитный контакт
compli ..08/2 M	Трехфазный ток	3/N/PE~400	1,65	1,24	2,8	H 07 RN-F-6 G 1,5	H 05 VV-F-5 G 1,5	CEE-
compli ..25/2 M	Трехфазный ток	3/N/PE~400	2,30	1,85	3,9	H 07 RN-F-6 G 1,5	H 05 VV-F-5 G 1,5	CEE-

Фекальные установки соответствуют стандартам DIN EN 12050 и предназначены для отведения сточных вод в т.ч. с фекалиями, как описано в DIN 1986 ТЗ. В соответствии с DIN EN 12056-4 установки следует устанавливать вместе с накопительным резервуаром внутри зданий, обеспечивая свободный доступ к установке со всех сторон 60 см для выполнения технического обслуживания. К трубопроводу необходимо смонтировать обратный клапан, который соответствует DIN EN 12050-4. Вентиляционную трубу следует выводить выше уровня крыши (DIN EN 12056).

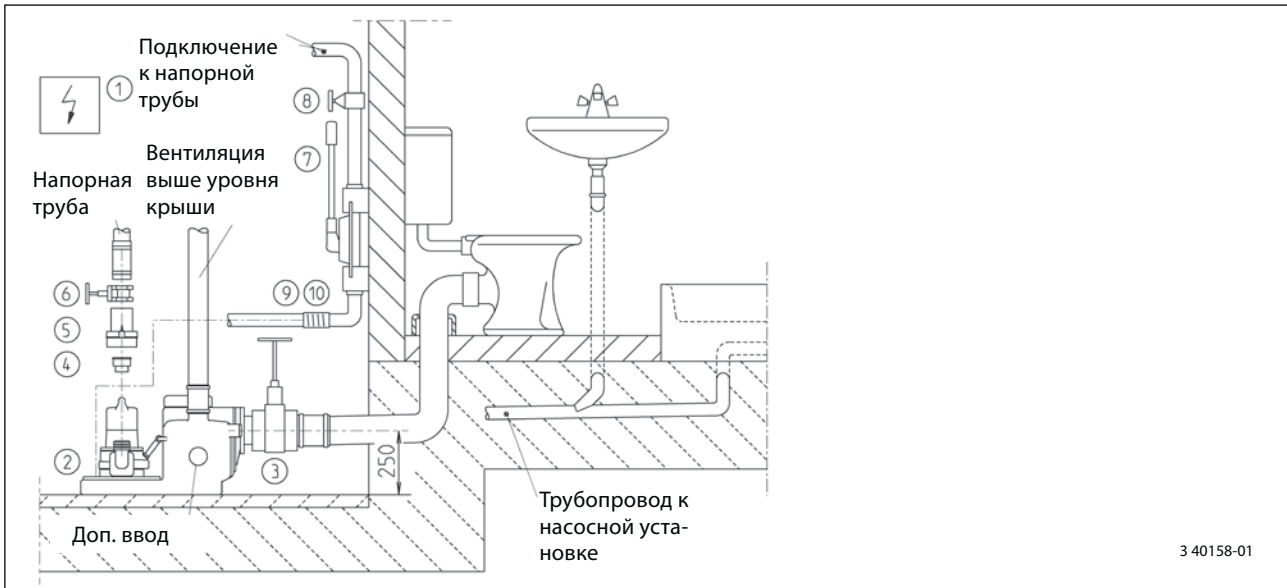
Другие предписания по монтажу:

- Насосный приемок для отвода воды из помещения
- Задвижка для грязной воды на напорном патрубке
- Задвижка для грязной воды на приточном патрубке
- Насосные установки должны иметь защиту от всплывания при аварийном затоплении помещения

Использование в системах напорной канализации:

При использовании compli в системе напорного дренажа в соответствии с DIN EN 1671 необходимо дополнительно смонтировать в напорной линии прерыватель обратного потока PN 6 и задвижку системы PN 16.

### Пример монтажа compli 100

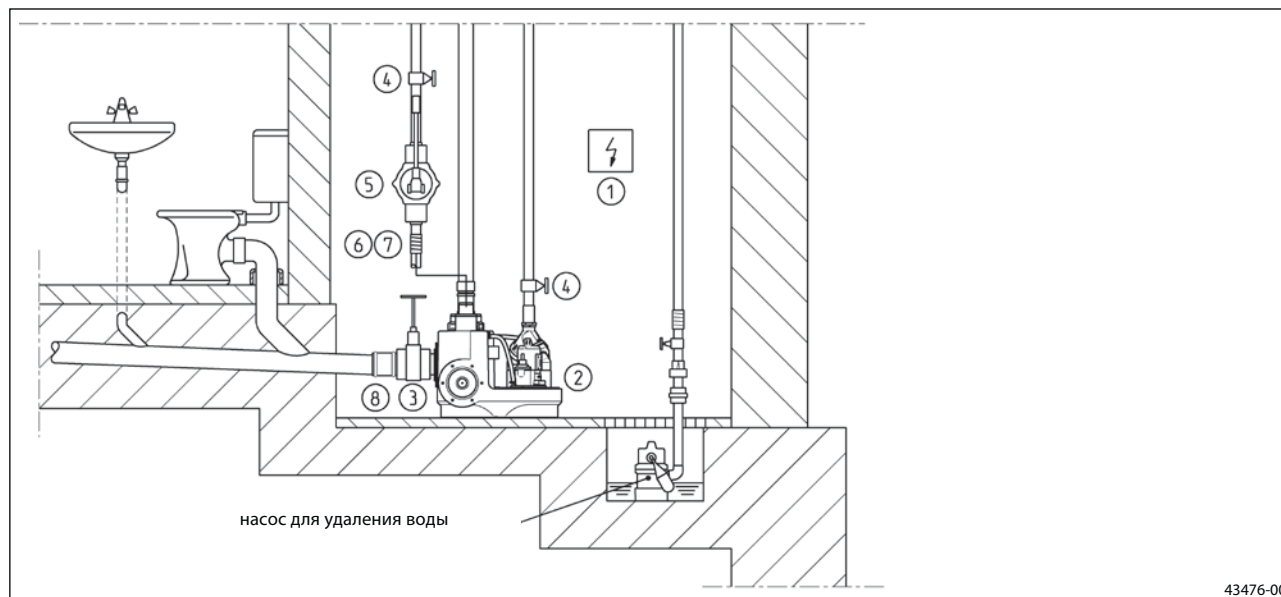


3 40158-01

### Принадлежности compli 100

		Арт. №												
	<b>1</b> Аккумулятор для устройства управления независимой от сети аварийной сигнализации	JP 07562												
	<b>2</b> Прибор контроля герметичности DKG	JP 00252												
	<b>3</b> Задвижка ПВХ (со штуцером) для подводящего патрубка 4" (DN 100), PN 1	<table border="1"> <tr> <td>H</td> <td>B</td> <td>E</td> <td>F</td> <td>D</td> <td></td> </tr> <tr> <td>360</td> <td>295</td> <td>60</td> <td>81</td> <td>110</td> <td>JP 28297</td> </tr> </table>	H	B	E	F	D		360	295	60	81	110	JP 28297
H	B	E	F	D										
360	295	60	81	110	JP 28297									
	<b>4</b> Редукционная муфта 1¼"-2"	JP 14274												
	<b>5</b> Обратный клапан R 50 2" (DN 50), PN 4, DIN EN 12050-4	<table border="1"> <tr> <td>H</td> <td>B</td> <td>D</td> <td></td> </tr> <tr> <td>150</td> <td>120</td> <td>2"</td> <td>JP 00326</td> </tr> </table>	H	B	D		150	120	2"	JP 00326				
H	B	D												
150	120	2"	JP 00326											
	<b>5</b> Шаровой обратный клапан K 50, 2" (DN 50), PN 6, DIN EN 12050-4	<table border="1"> <tr> <td>H</td> <td>B</td> <td>D</td> <td></td> </tr> <tr> <td>185</td> <td>150</td> <td>2"</td> <td>JP 09857</td> </tr> </table>	H	B	D		185	150	2"	JP 09857				
H	B	D												
185	150	2"	JP 09857											
	<b>6</b> Запорная задвижка 2" (DN 50), PN 16	<table border="1"> <tr> <td>H</td> <td>B</td> <td>D</td> <td></td> </tr> <tr> <td>140</td> <td>макс. 67</td> <td>2"</td> <td>JP 11838</td> </tr> </table>	H	B	D		140	макс. 67	2"	JP 11838				
H	B	D												
140	макс. 67	2"	JP 11838											
	<b>7</b> Ручной мембранный насос (до H <sub>геод</sub> 15 м)	<table border="1"> <tr> <td>H</td> <td>E</td> <td>D</td> <td></td> </tr> <tr> <td>прим. 640430</td> <td></td> <td>1½"</td> <td>JP 00255</td> </tr> </table>	H	E	D		прим. 640430		1½"	JP 00255				
H	E	D												
прим. 640430		1½"	JP 00255											
	<b>8</b> Запорная задвижка, 1½" (DN 40), PN 16	<table border="1"> <tr> <td>H</td> <td>B</td> <td>D</td> <td></td> </tr> <tr> <td>125</td> <td>макс. 60</td> <td>1½"</td> <td>JP 11837</td> </tr> </table>	H	B	D		125	макс. 60	1½"	JP 11837				
H	B	D												
125	макс. 60	1½"	JP 11837											
	<b>9</b> Эластичное соединение 1½" (DN 40), PN 4	<table border="1"> <tr> <td>H</td> <td>D</td> <td></td> </tr> <tr> <td>120</td> <td>50</td> <td>JP 20368</td> </tr> </table>	H	D		120	50	JP 20368						
H	D													
120	50	JP 20368												
	<b>10</b> Хомут 1½"	JP 03571												

**Пример монтажа compli 500 / 1000**

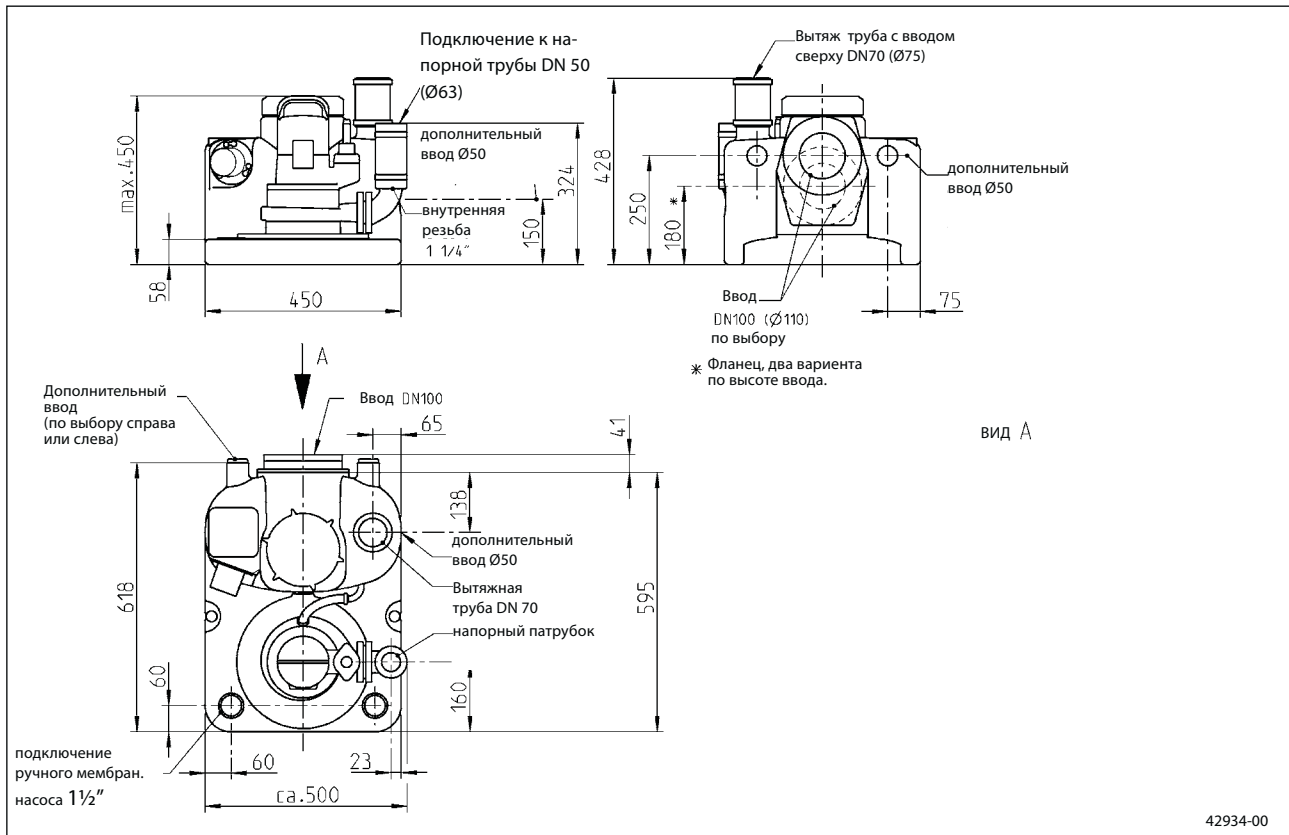


43476-00

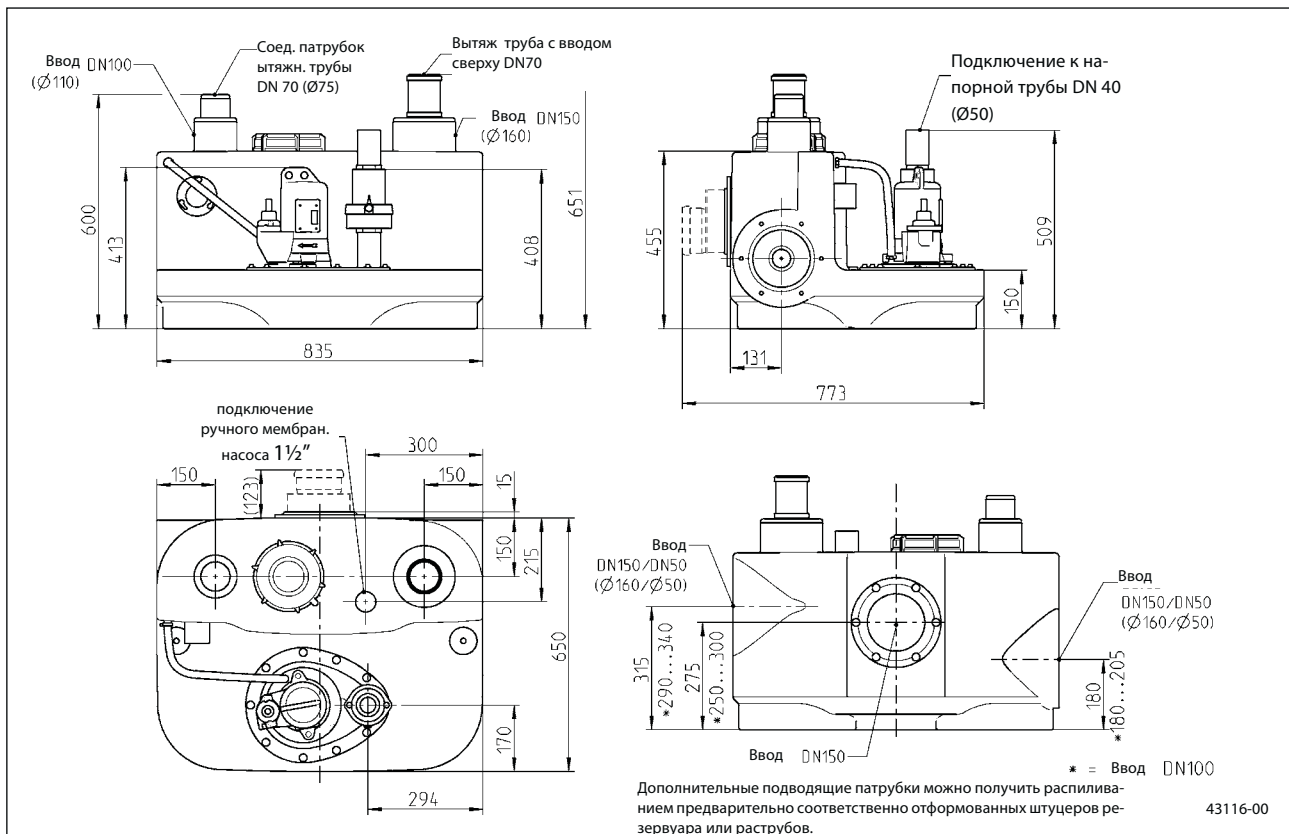
**Принадлежности compli 500 / 1000**

						Арт. №		
	①	Аккумулятор для устройства управления независимой от сети аварийной сигнализации				JP 07562		
	②	Прибор контроля герметичности DKG				JP 00252		
	③	Задвижка ПВХ (со штуцером) для подводящего патрубка 4" (DN 100), PN 1 для подводящего патрубка 6" (DN 150), PN 2,5	H	B	E	F	D	
			360	295	60	81	110	JP 28297
			660	450	110	105	160	JP 28591
	④	Запорная задвижка 1½" (DN 40), PN 16 для напорной стороны	H	B	D			JP 11837
			125	макс. 60	1½"			
	⑤	Ручной мембранный насос (до H <sub>геод</sub> 15 м)	H	E	D			JP 00255
			прим. 640430	1½"				
	④	Запорная задвижка, 1½" (DN 40), PN 16	H	B	D			JP 11837
			125	макс. 60	1½"			
	⑥	Эластичное соединение 1½" (DN 40), PN 4	H	D				JP 20368
			120	50				
	⑦	Хомут 1½"					JP 03571	
	⑧	Заглушка DN 150					JP 43156	

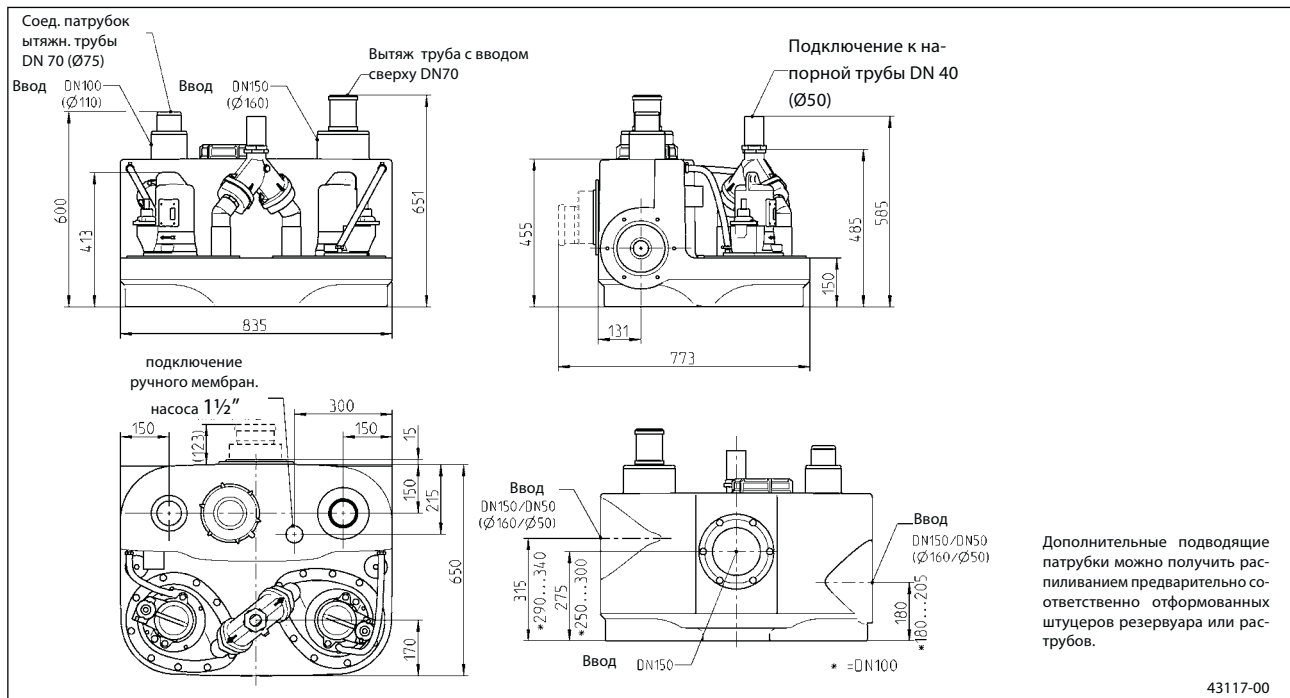
**Основные размеры compli 100 M (мм)**



**Основные размеры compli 500 M (мм)**



## Основные размеры compli 1000 M (мм)



## Технические данные

### Насос

Вертикальный, одноступенчатый, погружной, корпус насоса с выводом DN 40 (compli 100 DN 50), открытое лопастное колесо, режущая система MultiCut – регулируемая, прифланцована к полиэтиленовому резервуару с отверстием для чистки

### Расположение

Общий вал для насоса и двигателя, шариковый подшипник с консистентной смазкой

### Уплотнение

Независящее от направления вращения торцевое уплотнение из карбида кремния, камера для масла и сдвоенное радиальное уплотнительное кольцо вала для двигательного отсека, защищено от сухого хода

### Двигатель

Пригодный в условиях затопления, класс изоляции F, степень защиты IP 68, термостаты обмотки для защиты привода от перегрева, автоматическое включение при помощи устройства управления

### Материалы

Резервуар из полиэтилена, корпус насоса и двигателя, а также рабочее колесо из износостойкого серого чугуна GG-25, вал полностью защищен от перекачиваемой среды, режущее устройство из высококачественной закаленной стали (57 HRC), резиновая трубка сетевой линии.

### Поставка

Готовая к подсоединению установка с резервуаром (емкость 38 или 115 л) согласно DIN EN 12050 с зажимным фланцем DN 100 для высоты подвода 180/250 мм в случае compli 100; compli 500 и 1000 высота подвода варьируемая DN 150 (180, 275, 315 мм), DN 100 (180-340 мм), дополнительными подво-

дами патрубками Ø 50 мм (горизонтальными и вертикальными), переходной трубой DN 150/DN 100 системы KG, надстроенным погружным насосом, по одному эластичному соединению с хомутами для пластмассовой напорной линии и надвижной муфты для вентиляционного трубопровода DN 70, автоматическим устройством регулирования уровня, устройством управления (степень защиты IP 44) с защитой двигателя, переключающим контактором, трансформатором, зависящим от сети сигнальным устройством, которое можно квитирировать по выбору, и беспотенциальным замыкающим контактом для обобщенного сообщения о неисправности, оптической индикацией направления вращения (трехфазный ток), аварийной ситуации и режима работы, переключателем "Ручн.-0-Авт".

По запросу возможно также оснащение микропроцессорным устройством управления.

Проводка устройства управления резервуаром 4 м, проводка штекера устройства управления 1,5 м.

Монтажные аксессуары заказывайте, пожалуйста, согласно монтажному чертежу.

### Режущая система MultiCut

Уникальная режущая система MultiCut гарантирует максимальную безопасность в работе при замечательных характеристиках перекачивания. Оснащенная режущей плитой из высококачественной закаленной стали и трехгранным ножом, система, осуществляя более 62000 процессов резания в минуту, размельчает содержащиеся в сточной воде грубые примеси, прежде чем они смогут попасть в гидравлику насоса. Твердые частицы, которые нельзя перекачать, отводятся вне насоса при помощи режущего ротора, поскольку режущая система гидравлики насоса предварительно включена. Специально расположенные канавки на режущей плите обеспечивают дополнительную безопасность, поскольку режущее устройство во время перекачивания постоянно самоочищается.